



# 锋馥集团

专注于自动化科技装备的  
全球化制造商





Enterprise  
**企业介绍**

01



Product  
**产品介绍**

02



Advantages  
**企业优势**

03



Project Case  
**项目案例**

04



1984年在中国台湾创立

## 专注于自动化科技装备的全球化制造商

致力于以超乎想象的自动化科技装备新体验，为人们带来幸福美好的生活

国家和地区的业务覆盖

20

全球公司据点

8

海外战略合作商

10

覆盖锂电、汽车、轮胎、医药、家电、电商、科技农业、快递、生鲜超市等30多个行业，8000+项目实施经验。

锋馥总部位于安徽滁州，全球设有8大公司据点  
在法国、瑞士、荷兰、西班牙、日本、韩国、泰国、南非等有战略合作伙伴  
客户和业务遍及美洲、欧洲、亚洲、大洋洲、非洲等的全球型企业

行业经验

工厂基地 (m<sup>2</sup>)

40年 20w



1984

锋馥在中国台湾创立  
为客户提供整厂自动化设备



# 发展历程



1989

马来西亚分公司成立



2000

进入中国大陆

上海分公司成立  
扩大企业业务规模



2012

金锋馥(滁州)输送机械有限公司  
投入使用

滁州工厂占地**40,000平方米**。工厂设备齐全，配有现代化生产设施。

# 发展历程



## 2019

马来西亚分公司30周年庆  
马来西亚新建第二工厂



## 2020

滁州和传物流机械有限公司投入使用  
滁州二期新厂

**占地177,000平方米** (近300亩)。



## 2021

启用全新公司名称  
金锋馥（滁州）科技股份有限公司

# 发展历程



2023

和传工厂开放日



2024

锋馥成立40周年



企业定位



# 专注于自动化科技装备的 全球化制造商



<https://www.720yun.com/vr/ed3jtdwwwv1>



# 合作客户



1000+  
海内外累计合作客户

Enterprise  
企业介绍

Product  
产品介绍

Advantages  
企业优势

Project Case  
项目案例

01

02

03

04



## 02 垂直输送系列

## 01 分拣机系列

## 03 仓储自动化系统

## 05 合作品牌产品系列

## 04 自主研发控制系统



01

# 分拣机系列

分拣机系列

垂直输送系列

仓储自动化系统

自主研发控制系统

合作品牌产品系列

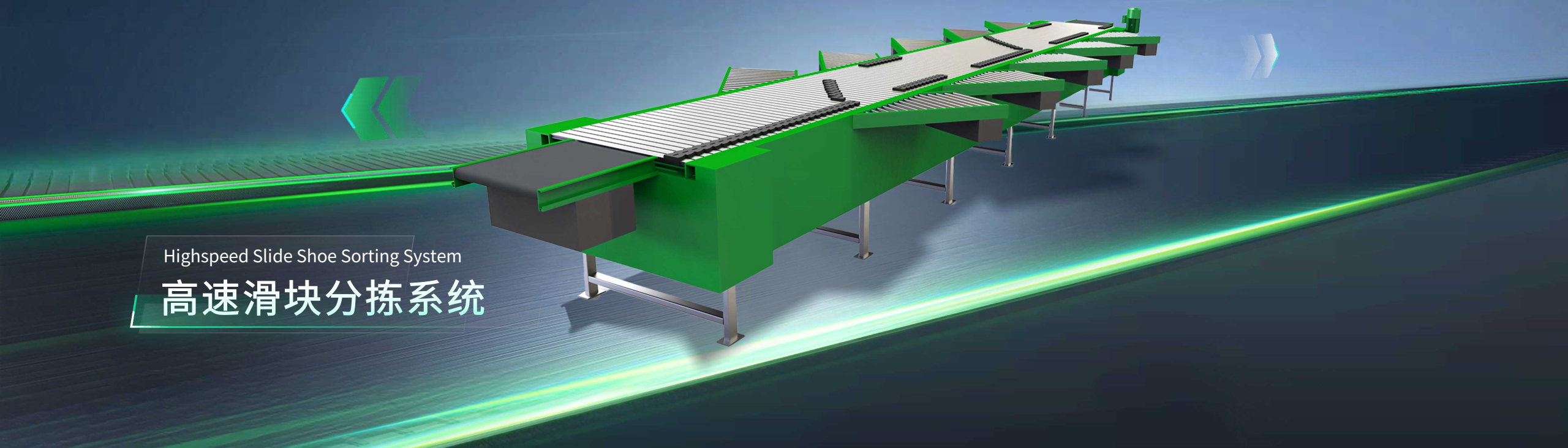


## 锋馥自主研发的高速滑块分拣系统

于1991年在中国台湾开发展示，至今已有30多年运用经验，广泛应用于电商、快递、服装、超市、医药、轮胎等行业。

Hightspeed Slide Shoe Sorting System

高速滑块分拣系统



## 智能交叉带分拣系统，集机、电、光、信息于一体的系统设备

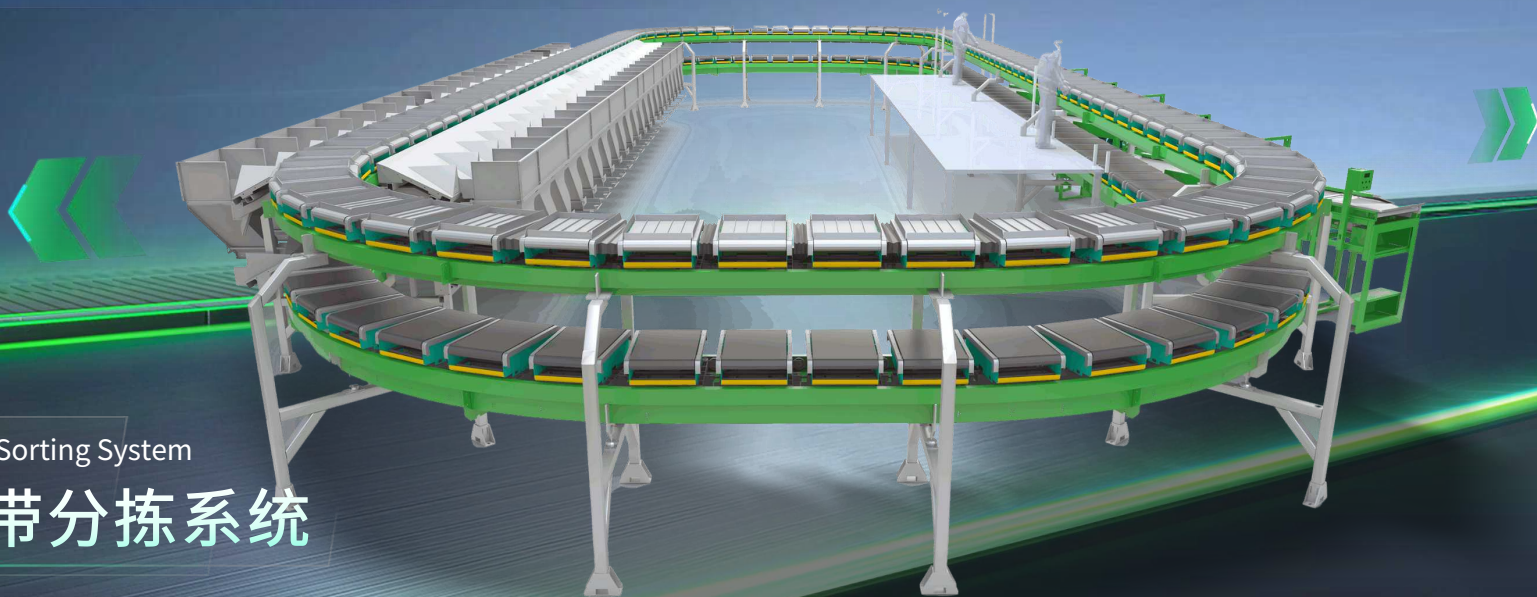
满足各类物流企业生产作业的工艺流程，规范货物处理流程，加快货物处理效率。

T/GJSH000003—2020

交叉带分拣机团体检测验收标准制定者

T/GJSH 000006—2025

交叉带分拣机团体检测验收标准制定者



Intelligent Cross Belt Sorting System

### 智能交叉带分拣系统

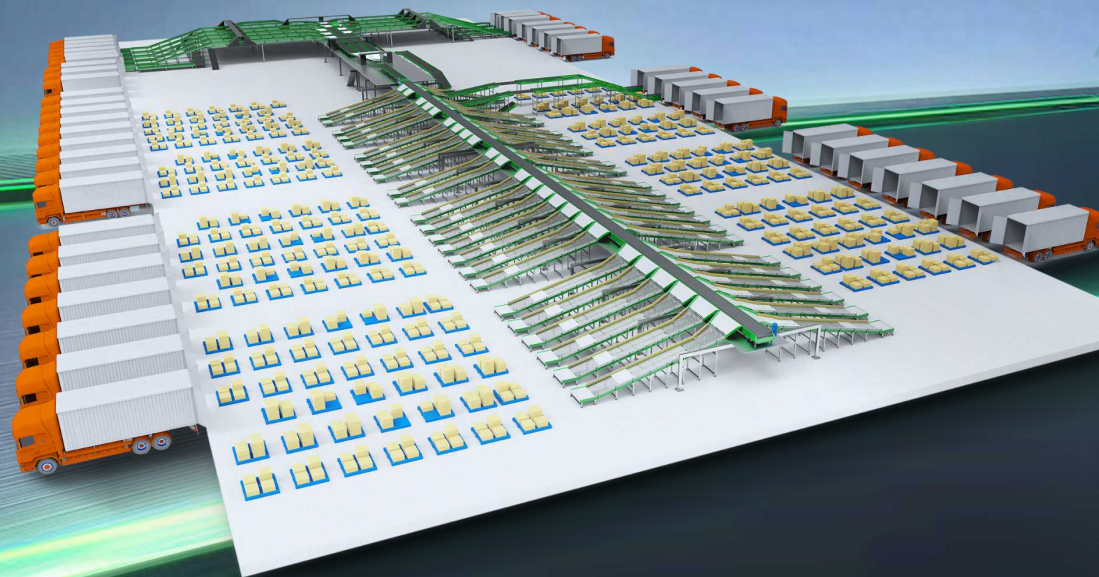


锋馥直线窄带分拣系统是一种 高效、经济型的多功能分拣设备

适用于货物较大、对自动化分拣承载力、适用性、分拣能力要求较高的分拣场景。

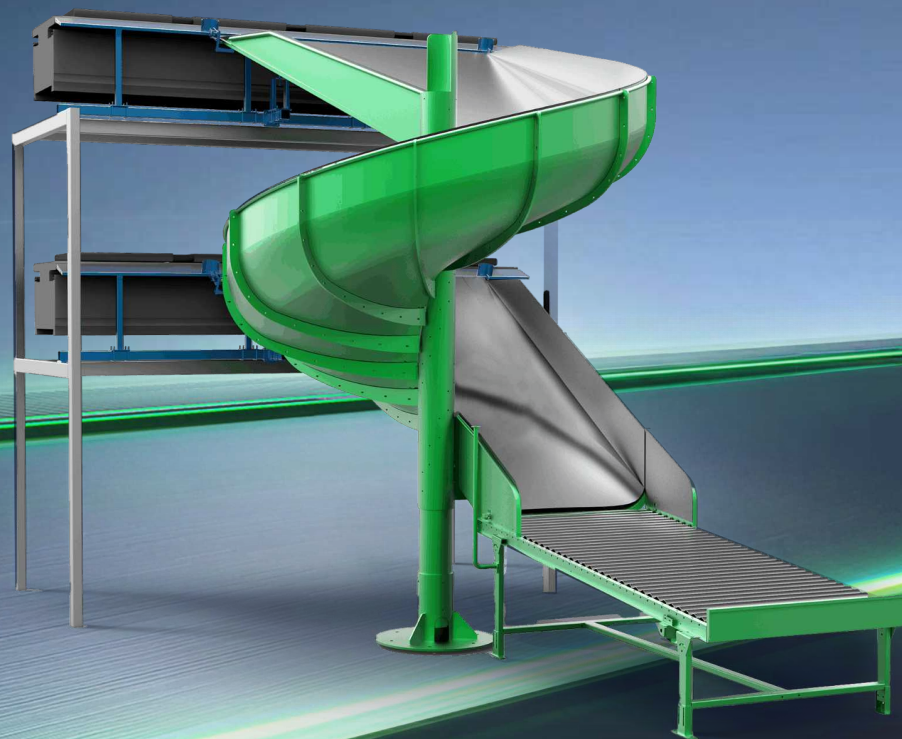
Linear Narrow Belt Sorting System

直线窄带分拣系统



螺旋滑槽，是将货物由上层向下层做垂直无能耗传输作业的设备

具有标准化、模块化和模具化的特性。



Spiral Chute

螺旋滑槽

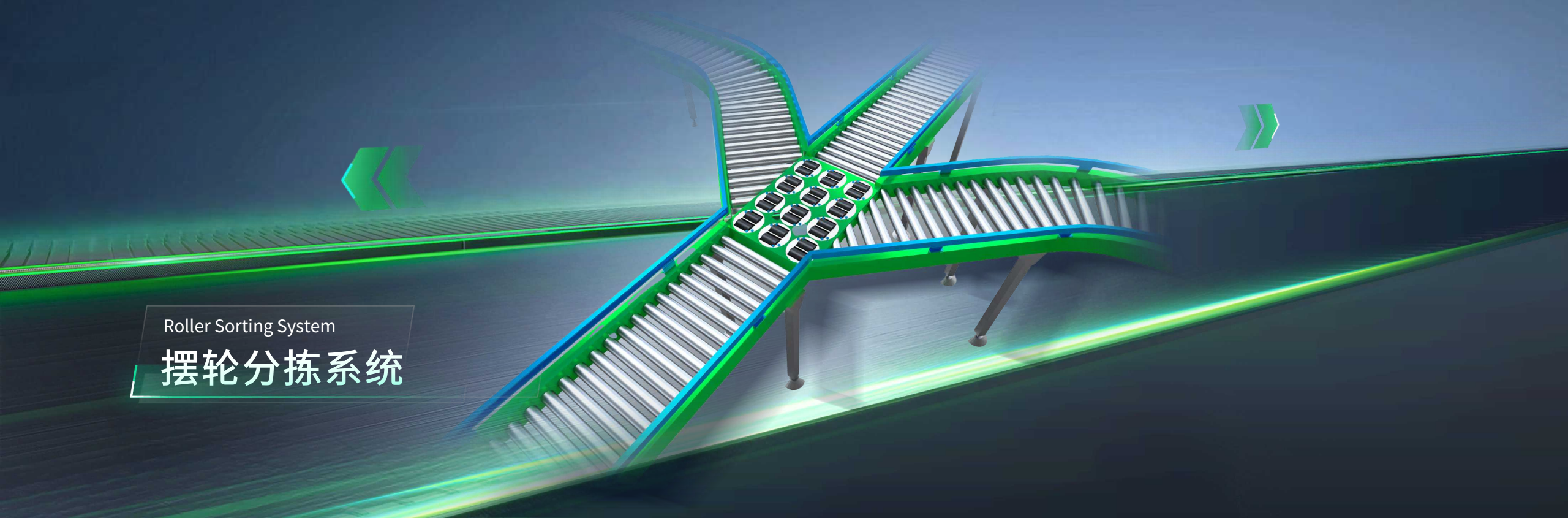


摆轮分拣系统是一种高效能、高精度的分拣解决方案, 运行故障率极低。

广泛应用于各种物流配送中心、分拣箱包、托盘、包裹、书籍、易碎物品等。

Roller Sorting System

摆轮分拣系统



02

# 垂直输送系列

分拣机系列

垂直输送系列

仓储自动化系统

自主研发控制系统

合作品牌产品系列



# 垂直输送系列

高搬运能力

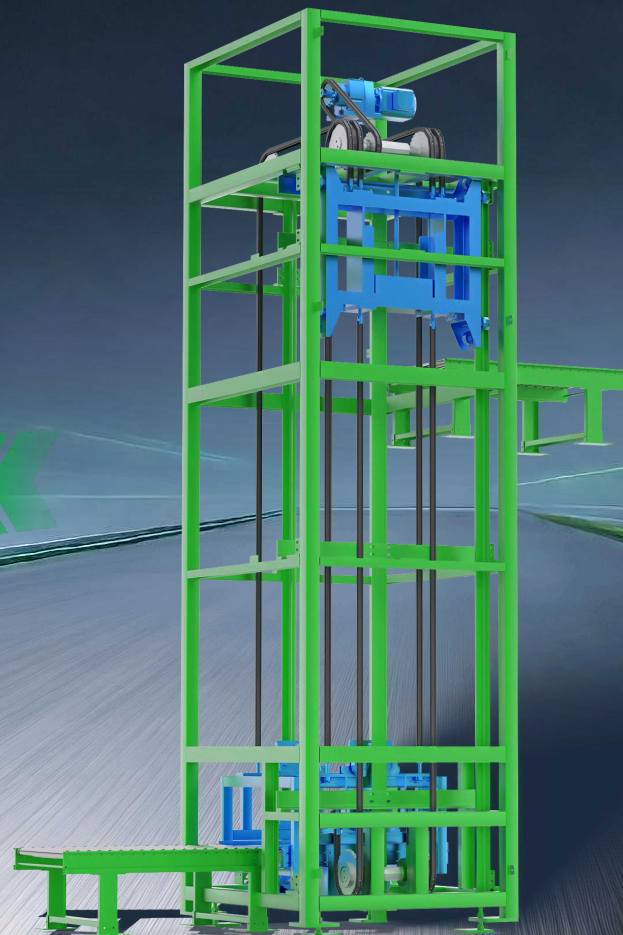
输送物类型多样化

标准化、规范化、合理化

兼具多项安全设施

Reciprocating vertical conveyor

往复式垂直输送机





# 垂直输送系列

标准化、模具化

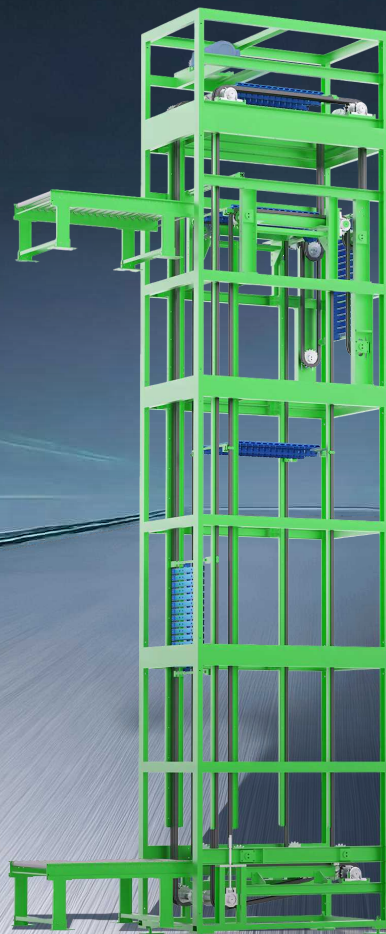
输送平稳，效率高

承载范围大

安全可靠

Continuous Vertical Conveying System

连续式垂直输送机





03

# 仓储自动化系统

分拣机系列

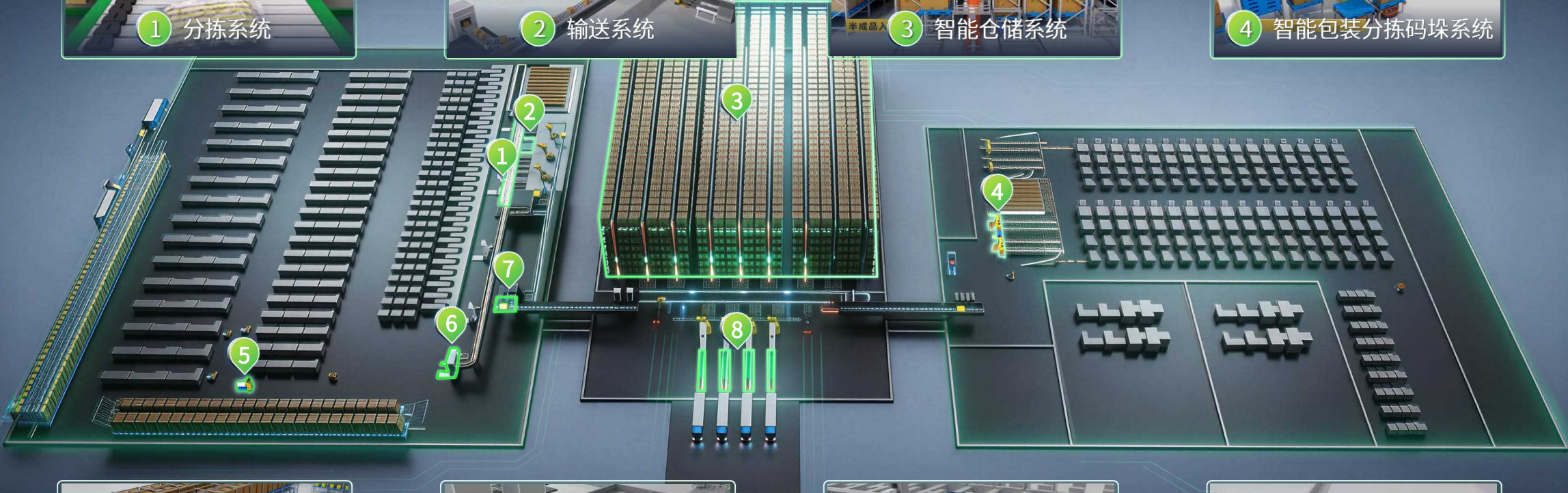
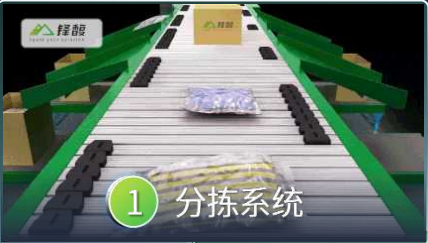
垂直输送系列

仓储自动化系统

自主研发控制系统

合作品牌产品系列

# 仓储物流系列产品





# 智能仓储系统

智能仓储系统可应用于物料和商品的存储和配送，提高存储效率，降低成本、提高安全性和管理效率，是一种具有广泛应用场景的仓储系统。

立库货架  
堆垛机

AGV、RGV  
输送设备

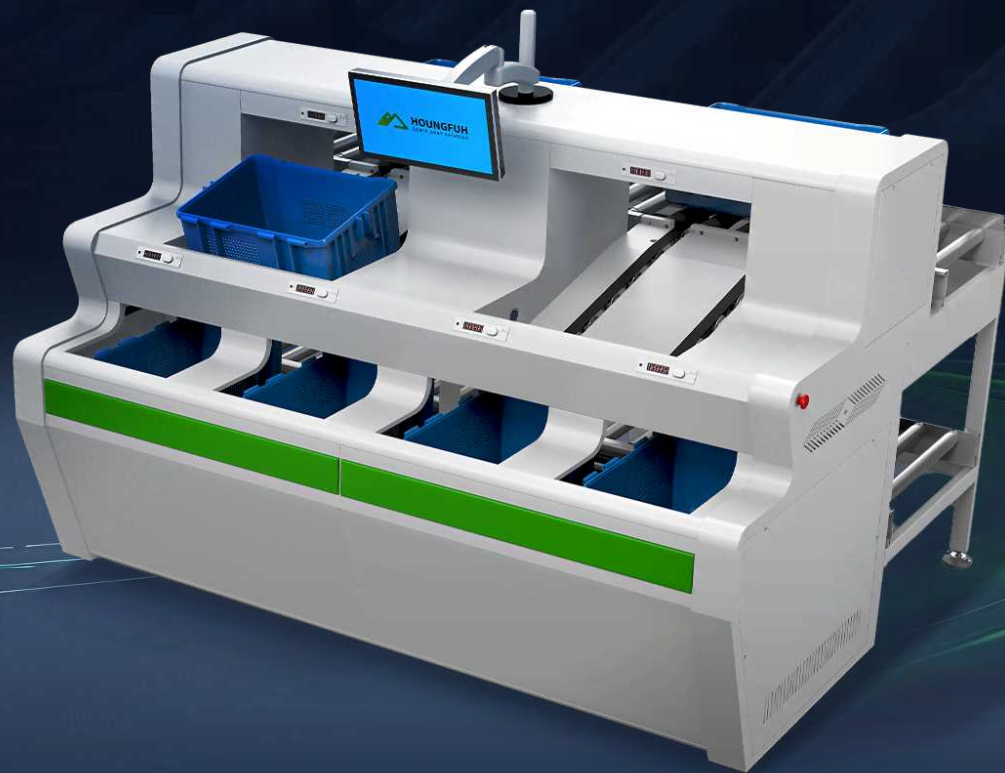
包装码垛系统  
WMS仓储控制系统



# 货到人拣选系统

“货到人”拣选系统可实现BC品零货“货到人”自动拣选

拣选工作站的“货到人”拣选系统，结合多层穿梭车的立体存储配合箱式输送线搬运，可切换盘点模式和合箱并箱模式解决了拆零作业劳动力密集的现状。

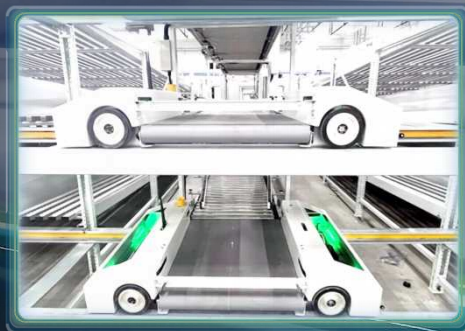




# RGV有轨穿梭小车

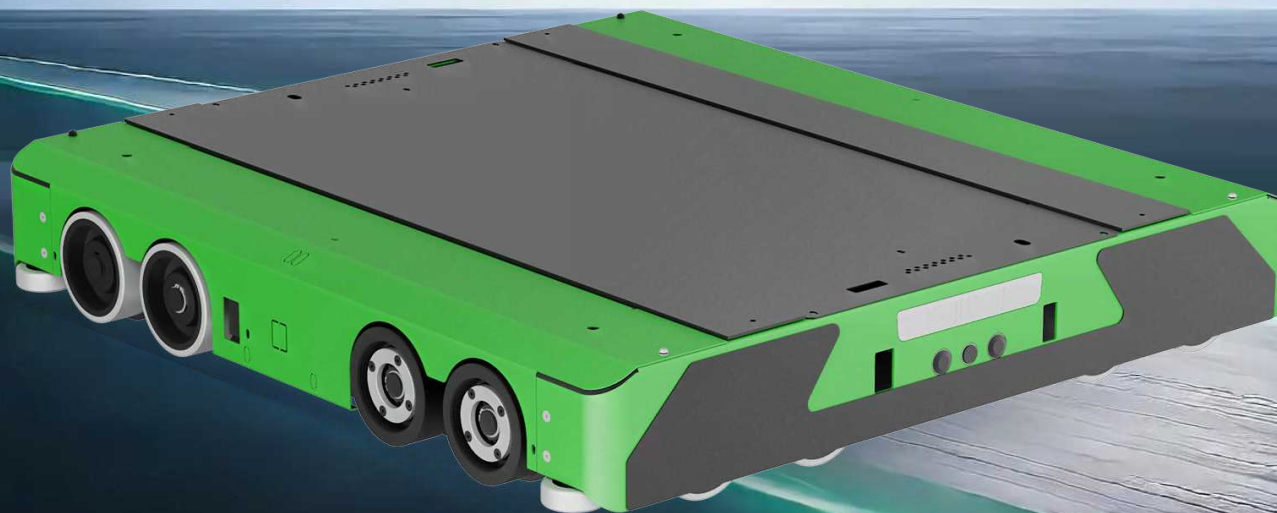
## RGV有轨穿梭小车 在自动化物流系统中的应用非常广泛

可以实现取货、运送、放置等任务，并可与上位机或WMS系统进行通讯，结合RFID、条码等识别技术，实现自动化识别、存取等功能。



# 四向穿梭系统

四向穿梭系统可搭配立体货架、提升机及智能调度系统，实现货物三维空间灵活存取。空间利用率较传统仓储**提升30%-50%**，支持多车协同与跨层作业，**出入库效率倍增**。

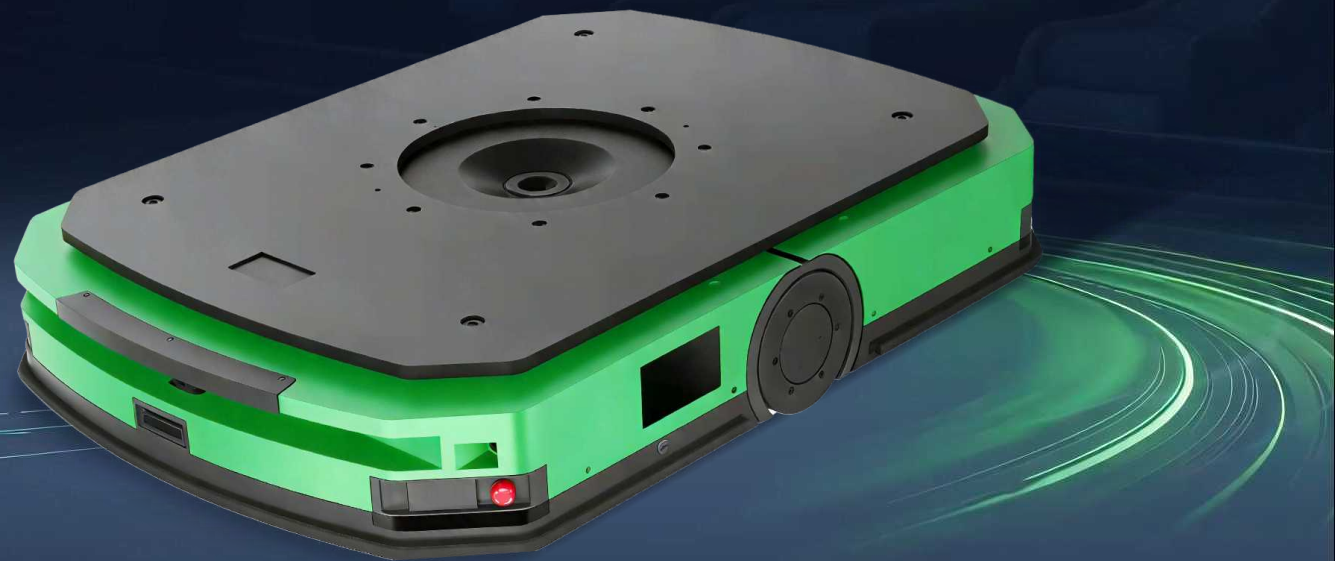




# AGV自动导引运输小车

AGV自动导引运输车可准确按照规定的路径行走，到达任务指定位置后，完成一系列的作业任务。广泛应用于仓储、制造、物流等领域。

锋馥通过与合作伙伴协作，结合AGV/AMR技术，能够提供多种定制化解决方案



# 智能包装分拣码垛系统

## 智能包装分拣码垛系统

该系统可对桶装物料（如纸箱、纸板桶、铁桶等）进行自动包装，实现货物的自动识别、称重、开箱、装箱、复检、封箱、输送、码垛、入库等功能。

（除合作伙伴场景外，亦可根据客户定制化需求，提供ABB、库卡等知名品牌的选型与采购服务。）





# 滚筒输送线

自动化输送系统主要包含滚筒输送线、皮带输送线、托盘输送线等，用于周转箱与纸箱的输送。滚筒输送线能够与其他设备组成复杂的物流输送系统，运用范围涉及到各行各业。



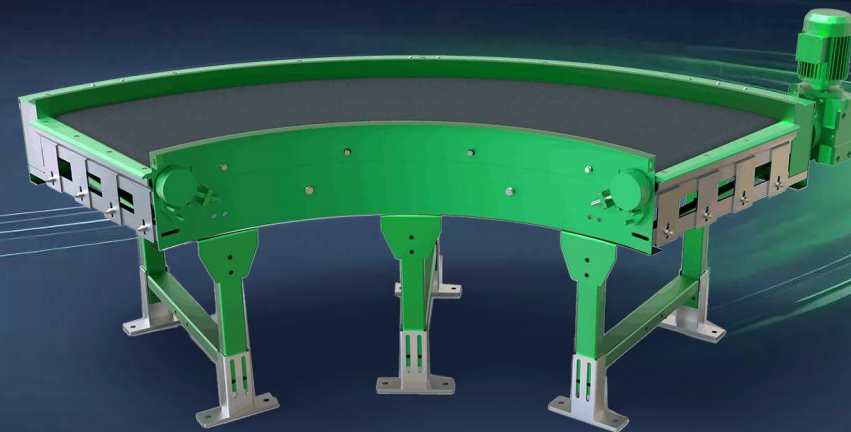
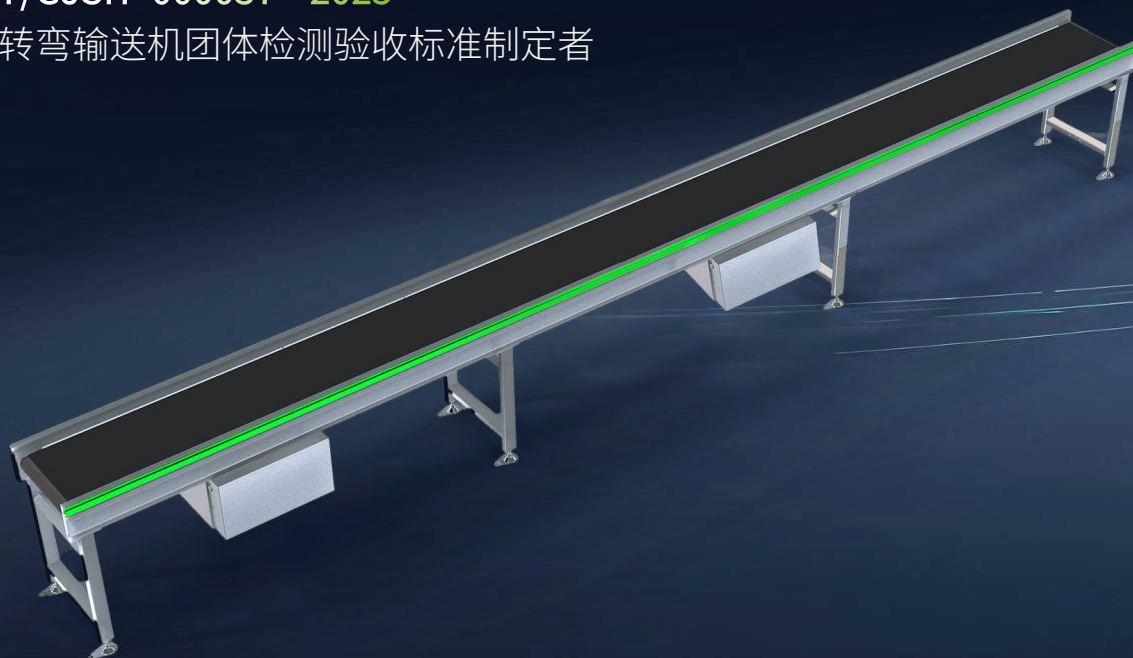
# 皮带输送线

皮带输送线作为一种重要的物料输送设备，广泛应用于各个行业

输送各种散料      输送各种纸箱      包装袋等  
单件重量不大的件货，实现生产的现代化和自动化

T/GJSH+000037—2025

转弯输送机团体检测验收标准制定者

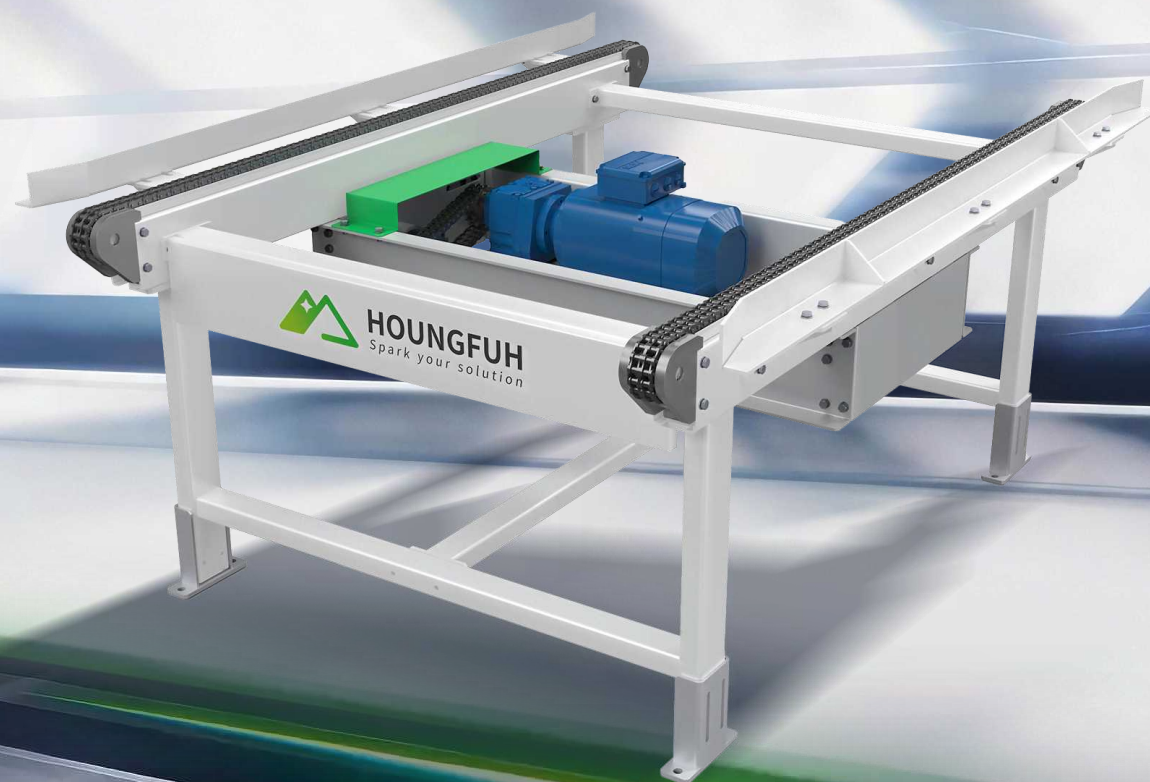




# 链式输送线

链式输送线可分为链条式、链板式、倍速链、网带式等。

链式输送线主要用在自动化立体仓库入库区、装配和包装区、在线拣选区、出库区等。



04

# 自主研发控制系统

分拣机系列

垂直输送系列

仓储自动化系统

自主研发控制系统

合作品牌产品系列



# 久经检验，自动化科技装备的大脑

```
004 StartButton: BOOL;  
005 StopButton: BOOL;  
006 MotorRunning: BOOL;  
007 Counter: INT := 0;  
008 Timer1: TON;  
009 END_VAR  
010 // 启动逻辑  
011 IF StartButton AND NOT MotorRunning THEN  
012   MotorRunning := TRUE;  
013   Timer1(IN:=TRUE; PT:=T#5s);  
014 END_IF  
015 // 运行逻辑  
016 IF MotorRunning THEN  
017   Counter := Counter + 1;  
018   IF Timer1.Q THEN  
019     MotorRunning := FALSE;  
020     Timer1(IN:=FALSE);  
021   END_IF  
022 END_IF  
023 // 停止逻辑  
024 IF StopButton THEN  
025   MotorRunning := FALSE;  
026   Timer1(IN:=FALSE);  
027 END_IF  
028 END_PROGRAM
```

产业经验  
**40年<sup>+</sup>**

强大技术团队  
**100人<sup>+</sup>**



全局行业视野  
深耕自控领域



专业全链服务  
一站式交钥匙服务



核心智能技术  
多系统融合赋能



## 核心定位与优势

### 策略与控制双核驱动

WMS管策略、WCS控设备，打造闭环智能物流中枢

### 全链路数字可视化

数字看板实时监控，库存与作业状态一目了然

### 先进技术架构

模块化设计+前后端分离，系统扩展灵活、维护便捷

### 自用验证稳定可靠

经过厂内长期自用验证，可快速复制至客户项目

## 智能仓储系统核心架构





# SCADA系统

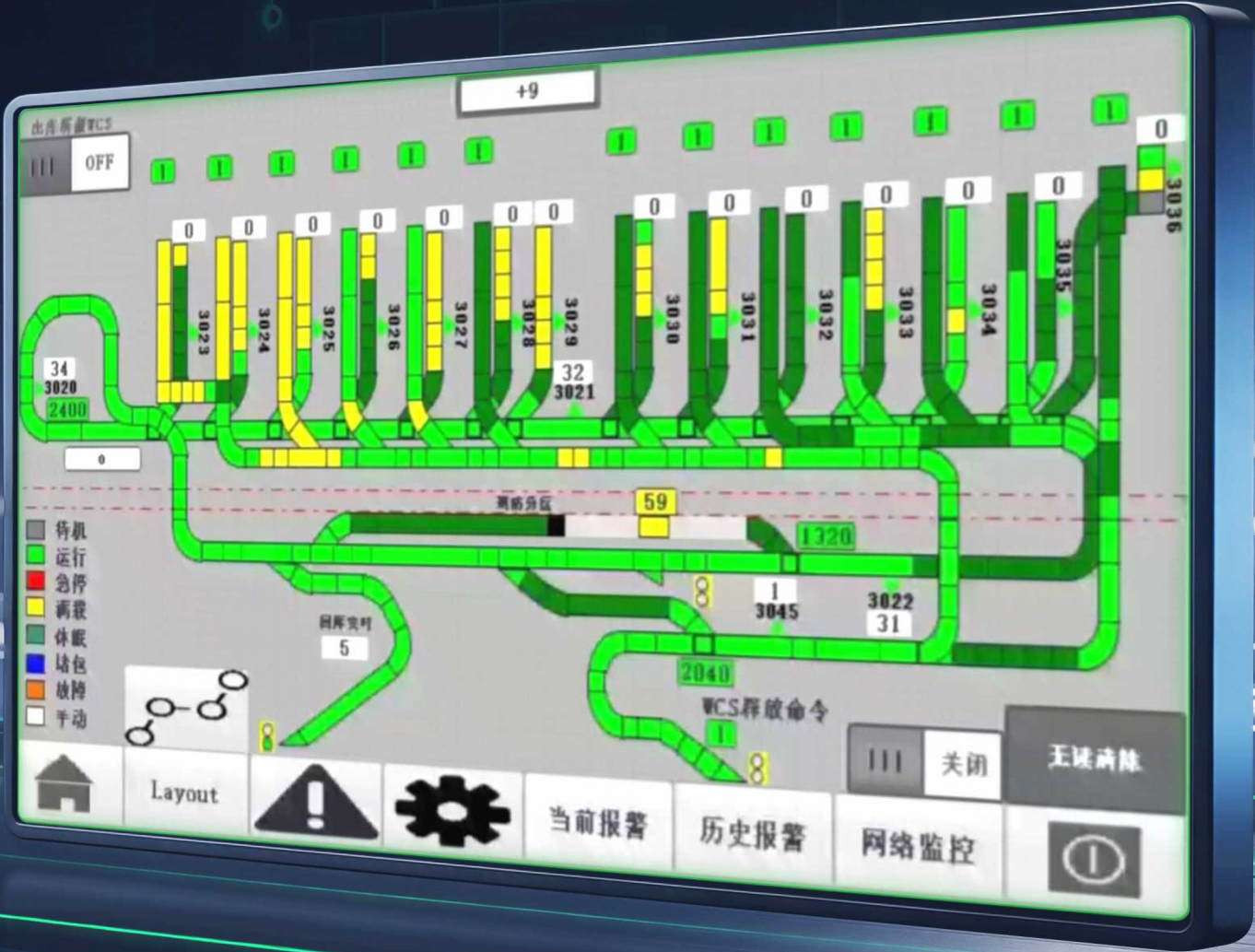


## SCADA

### 数据采集与监视控制系统

可对现场运行设备进行监视与控制，实现数据报警、权限分级管理，支持 C/S 与 B/S 等多种访问方式，具备数据采集、设备控制、测量、参数调节及各类信号报警等功能。

锋馥聚力研发数字孪生系统，全面开启从 SCADA 运维管控到数字孪生全场景赋能的转型新阶段



# 全流程数字化闭环



订单下发  
自动触发作业指令

数字看板展示  
全景可视化监控

WMS策略规划  
智能路径与库位优化

WCS设备调度  
多设备协同高效作业

设备执行作业  
AGV/机械臂自动执行

数据实时回传  
作业状态毫秒级同步

全程无纸化

单据自动流转，告别纸质记录

作业无人化

机器替代人工，降低人力成本

数据可追溯

全链路数据留痕，决策有依据



05

# 合作品牌产品系列

分拣机系列

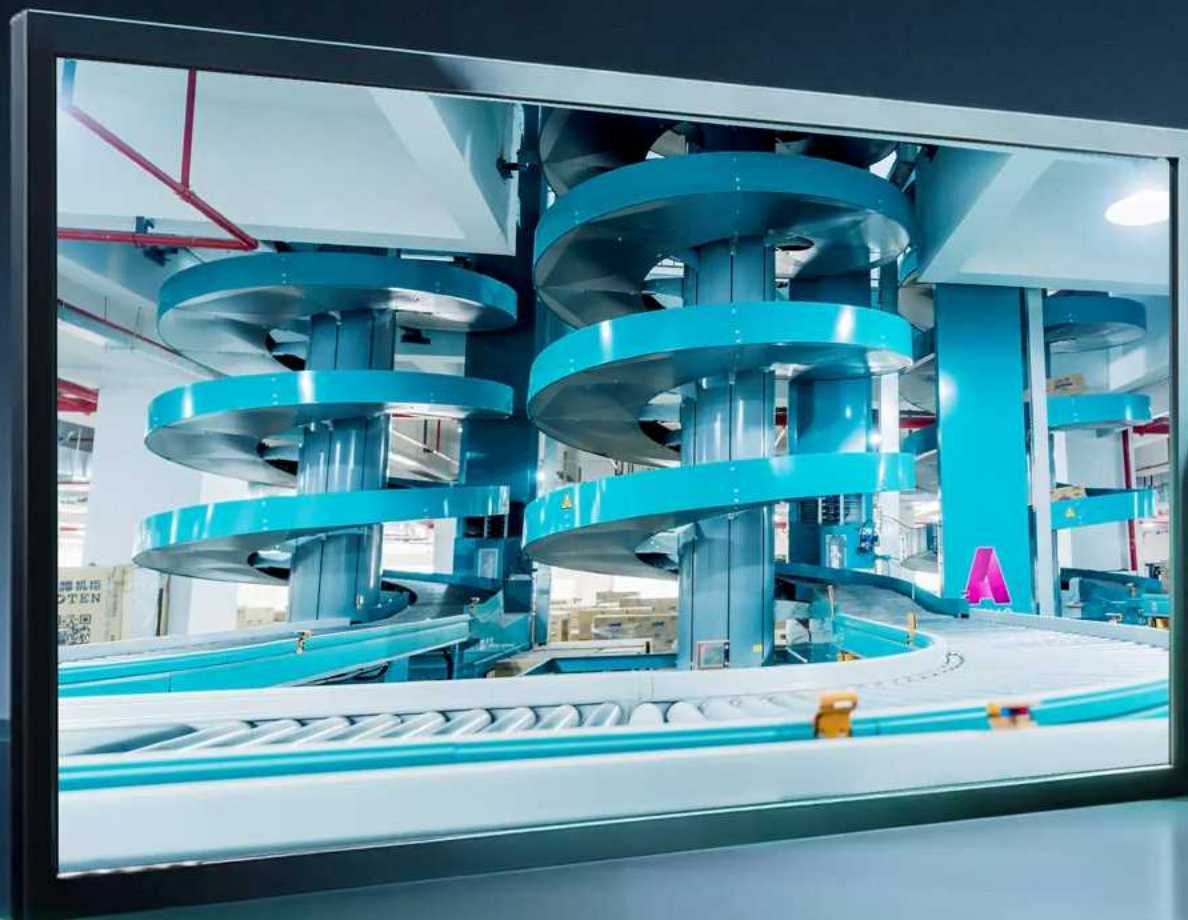
垂直输送系列

仓储自动化系统

自主研发控制系统

合作品牌产品系列

# 荷兰APOLLO螺旋输送机



## 荷兰APOLLO螺旋输送机

采用模块化设计，且有多种标准规格以适应不同输送物品及应用，螺旋机可实现提升、下降动作，部分状况下甚至可进行逆转。





## 法国Jivaro智能包装机

专为电商包装的优化而设计，包括从箱子成型到装配调整再到封箱。能够根据内包物的体积，切割纸箱，以调整封箱高度，达到减少消耗的作用。为减少运送体积，Jivaro闭合并封箱，同时根据订单尺寸匹配包装箱高度。



## 瑞士denisort翻版式分拣机系统

通过多个层级和流程提供连续的货物输送、调试和分拣，所有流程都在同时进行且在一个单独系统上完美地运行。





## 日本Fuji-ACE机械手臂

结构轻盈，噪音低;采用标准零部件，电机性能稳定，故障率低，广泛应用于工厂自动化，包装拆码垛领域。



# STORIN智能机器人解决方案

STORIN

锋馥  
Spark your solution

1

## 货架到人解决方案

- 轻到中重量存储
- 低高度密集存储
- 高效率

2

## 货箱到人解决方案

- 轻小及多元货件
- 高货架及高密度存储
- 高效率

3

## 3D分拣解决方案

- 数倍空间利用率
- 批次管理
- 高度柔性
- 99.99% 精准分拣

8

## 多向穿梭车解决方案

- 高密度存储
- 输送线链接
- 线边存储

7

## 大型及重货解决方案

- 高密度存储
- 输送线链接
- 单件重量大

6

## 大环线分拣+托盘到人解决方案

- 出入库环线分拣
- 环形楼层分拣
- 搬运及存储作业

5

## 智能叉车解决方案

- 月台收货出货区
- 车到车仓库搬运
- 搬运及存储作业

4

## 单层分拣解决方案

- 柔性化定制
- 上料口：自动扫描信息
- 99.99% 精准分拣



Enterprise

企业介绍

01

Product

产品介绍

02

Advantages

企业优势

03

Project Case

项目案例

04

# 我们的核心竞争力

## 创新驱动



- 研发实力
- 院校合作
- 产品革新

## 智造实力



- 数字化管理
- 生产工艺全覆盖

## 一站式服务



- 项目规划
- 售后服务

## 全球战略



- 服务全球化
- 客户全球化



# 创新驱动-研发专利



130+

实用新型、外观  
专利证书



40+

国内外发明专利证书



30+

软件著作权



锋馥自动化分拣技术研究院成立

广东邮电职业技术学院  
邮政快递智能技术校外实践基地

2019年锋馥分拣自动化技术研究院成立，打造自动化技术“产、学、研”的一体化模式，不断增加创新力量

复旦微电子  
万件单件分离系统





# 一站式服务-售后服务

为用户提供  
“终生信赖”的售后服务体系  
**实现无忧售后**



# 全球化-服务全球化

**8大**

公司据点

**10个**

海外长期战略合作商

## 公司据点分布：

中国台湾、滁州（2大智造基地）、上海、广州、武汉、马来西亚（2大智造基地）、日本、印度尼西亚。

## 专业全链服务 一站式交钥匙服务

依托自动化与工控专业能力，提供控制设计、系统集成、电控开发、安装调试及全套技术服务。





# 全球化-服务全球化

**21个** 国家及地区

产品远销全球

## 海外客户分布：

韩国、越南、日本、迪拜、丹麦、印度、泰国、巴基斯坦、美国、德国、意大利、俄罗斯、阿曼、印尼、马来西亚、菲律宾、约旦、南非、西班牙...



Enterprise  
企业介绍

Project  
产品介绍

Advantages  
企业优势

Project Case  
项目案例

01

02

03

04



多行业

# 解决方案







公司始终致力于**全球工厂自动化**和**物流自动化**，带来高品质的**自动化科技装备**和服务，推动**物流自动化更人性、更智慧**



# 多行业解决方案



## 汽车/轮胎行业应用

锋馥在机动车及零部件装配、涂装设备、自动化输送等各领域，为PROTON、日本帕卡集团等全球汽车行业客户提供解决方案。



延长橡胶





## 日化产业工业自动化



化妆品与洗护产品行业对自动化生产的需求也逐渐呈递增趋势。锋馥为日化行业客户实现从生产到运输全过程自动化，从以往服务的客户中，积累了丰富的实践经验。



PROYA  
珀莱雅



CCP 长春化工

## 智慧农业数字化生产



农业数字化生产是在农业种植、水果分拣、科学养殖等领域，运用自动化科技装备实现农业的规模化自动化生产。有力推进农业发展产业化，提高农业生产效率和经济效益，为农业自动化转型助力。



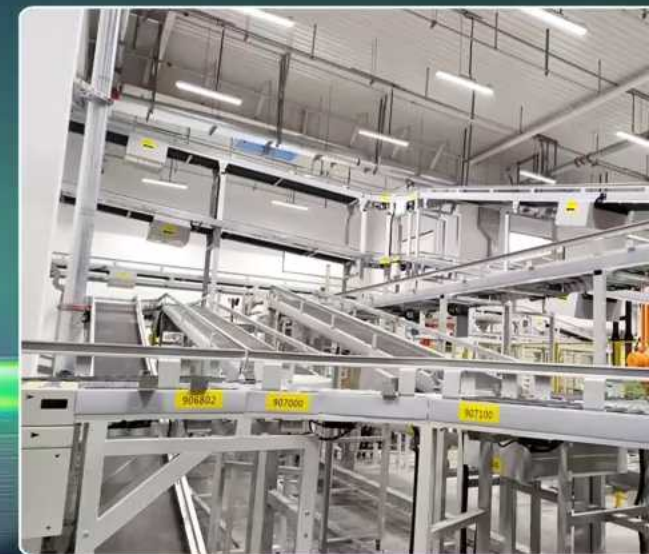
BA3E1 巴



# 多行业解决方案

## 食品饮料生产线

在食品输送、加工、分拣、包装、储存等自动化生产方面，通过标准化、精细化、客制化自动化装备服务，来满足食品饮料企业的物流需求，为F&N、SONOCO、可口可乐、Kellogg's等全球知名品牌提供服务，提升了锋馥在食品饮料行业的知名度。





## 电商分拣配送中心



在电商物流中，快递包裹的快速分拣，更短时间内的准确送达，已经成为电商企业竞争优势的着力点。锋馥已为国内电商巨头京东、天猫、当当、唯品会等提供服务。



## 快递分拣配送中心



分拣速度，是快递配送能否准时送达的关键。锋馥分拣系统，大幅提升分拣效率，更有利于物流领域的规模化作业，并正成为快递物流配送中心广泛采用的分拣设备，目前服务的客户有中国邮政、顺丰、菜鸟、韵达、祥亿货运等。





# 多行业解决方案



## 医药行业物流中心

医药行业仓储物流配送管理方案，包括条码识别系统、出入库输送分拣系统、输送存储、货到人拣选系统等。服务九州通、大参林、嘉事堂药业等医药行业客户。





# 多行业解决方案



## 家电智能生产线



为家电行业客户，实现从原材料到生产系统各个工序阶段，直到包装出货的全部生产过程的自动化，服务的客户包括松下电器、格力、美的、大金等家电品牌。



DAIKIN  
大金空调

美的 Midea

GREE 格力  
掌握核心科技

Panasonic  
松下电器

## 生鲜冷链物流中心



解决生鲜冷链物流，关键在于提高时效性，降低物流能耗。通过智能物流实现货物运输过程的自动化运作和高效率优化管理，提高时效性。目前锋馥已服务的客户有盒马、美团小象生鲜等。



HiTun  
海屯生鲜

盒马  
有盒马购新鲜!

小象生鲜  
美团旗下品牌

超级物种  
Super Species

muyuan 牧原



# 多行业解决方案

## 超市、家居卖场分拣中心



超市卖场货品的种类多、数量大，且对准确率、分拣效率都有较高要求。我们的自动化分拣解决方案可以将效率提高40%。



## 数码、母婴、鞋服等多行业



锋馥可为数码、母婴、鞋服等多行业提供整厂自动化解决方案，有效破解各行业原材料、半成品及成品人工搬运效率低、成本高的痛点，针对不同行业全渠道运营模式带来的仓储管理复杂需求，通过搭建高效仓储物流体系，强化企业供应链体系，适配各领域多元化经营发展。





# 医药行业案例

## 大参林医药

大参林医药集团股份有限公司是中国最具影响力的药品零售连锁集团企业之一，也是华南地区规模最大的连锁药店企业，目前开业门店**9,578**家。锋馥2015年开始为大参林服务至今，为大参林打造南宁仓、漯河仓、广州仓、海龙仓、汕头仓等数十个医药物流中心。





# 大参林智能物流中心项目新模式



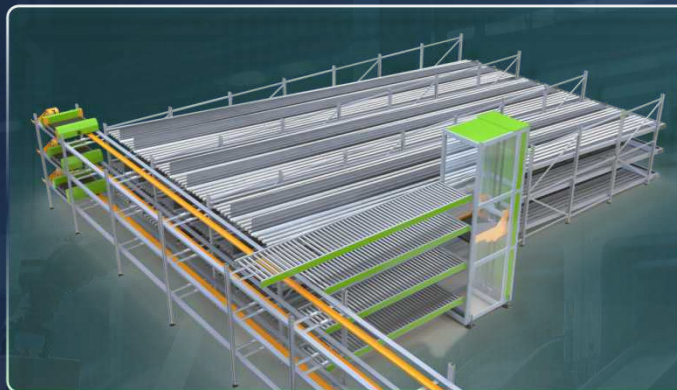
## 01

本项目创新应用



## 视觉复核系统+交叉带分拣系统+集货模式

实现运营逻辑处理简单化，基于深度学习算法的视觉复核系统，批量对多数量多品类药品精准识别计数。



### 交叉带播种系统创新应用

分拣效率可达600行/时，拣选效率提升了2.5倍。



### 拆零拣选+自动出库集货

大参林项目采用了智能拆零提总拣货的分拣方式:WMS系统对设备下发波次，库存分配后推送订单，拣货人员索取拣货任务，确认拣货后投放至供包暂存线。集货采用“提升机+穿梭车+流利式货架”模式解决物流中心自动出库集货。



分拣效率

**6K-2w 行/h**

拣选效率提升

**2.5倍**

日均出库

**30000 条目**

拣选人员投入

**50%**

该项目交叉带分拣系统在连锁医药门店仓储运营中的首次尝试，货到人总拣后按汇总门店需求供包，共设置**16条**供包暂存线，近百个交叉带格口，项目上线后，日均出库可达**30000**余条目，作业环节减少人员投入可达50%。





# 陕西海川医药项目



项目背景：

总投资

**10.5亿元**

总建筑面积约

**17.63万 m<sup>2</sup>**

陕西海川医药物流有限公司是西北地区最大的医药三方物流企业。目前新园区-陕西数字医药产业园项目楼库输送分拣系统设备已经投入运行使用。陕西数字医药产业园项目是陕西省2022年重点医疗产业项目，总投资10.5亿元，总建筑面积约17.63万平方米，包含物流中心、数字中心及保障中心等建筑主体，是陕西省围绕医药流通产业重点打造的现代化、专业化、数字化医药供应链的高标准产业园。





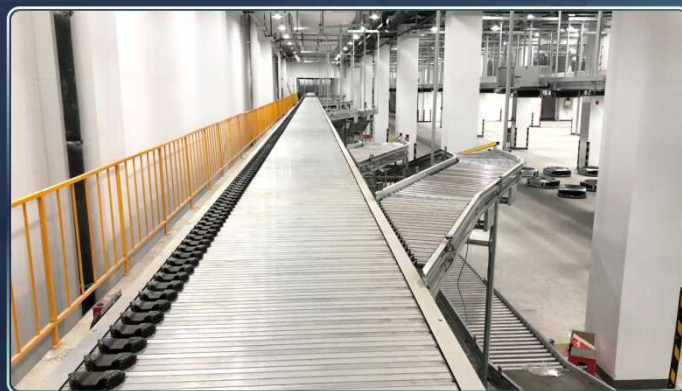
# 九州通集团“神州一号”智能物流中心项目

## 神舟一号



是中国医药行业品规最多(3万品规)、出库峰值日订单(1万单)、出库峰值日条目(10万条)、出库峰值日件数(5万件), 每年业务销量可达**200亿元**;

项目现场主要划分七大区域, 包括整件出库区、整件补货区、复核分拣区、空箱回流区、拆零出库区、拆零补货区、出库分拣区。拆零区选择采用“立体库&多层穿梭车&货到人系统”模式, 单小时料箱吞吐量可以达到**2400箱**, 单小时拣选条目可达**1000条**, 拣选准确率达到**99.9%**, 项目出库效率达**8000~10000件/小时**。







**THANK YOU**

